

AUTOMATIC VULCANIZING PRESS

Automatic high-precision laboratory press with 4 columns for plastic compounds, composite wood and silicone and organic rubber dies equipped with plates heated by electric resistances.

DF 9BG5 JI @75B-158CF 5'5I HCA âH75

DFYbgJU lca zHjMXY UvcfUrcjc XY Uhu dFVg]CB Vzb (Vzi a blgdURU UdfcXi W]CB XY Hcei Y YgXY'gj]WbU mMI Wc'cf[zb]W'Yei]dUXU Vzb'd UMG WYbhuXUg dcf fYg]gYbVUg Y'AM]Wg" 9g UXYWUXU dURU Vza di Ygrog XY UHU Xi fYnU'



CHARACTERISTICS

- Sturdy steel structure processed by CNC machining centres
- Oleodynamic unit:
 - Motor
 - High pressure pump to maintain the working pressure
 - Low pressure pump for rising and descent
 - Electrovalve
 - Pressure switch for automatic regulation of pressure
- PLC and control panel with touch screen
- Timer for vulcanising cycle
- Plates opening regulation during degassing cycle
- Automatic degassing
- Degassing cycle programming
- 2 PID thermoregulators for even temperature
- Gauge for clamping pressure of plates
- Protective door with safety limit switch: it prevents from reaching the plates working area
- Cycle starting button
- Descent button
- Master switch
- Emergency button

Optional

- Industry 4.0
- 2 extractable carriages
- Air-cooling system

- Botón de inicio de ciclo
- Botón de bajada
- Interruptor general
- Botón de emergencia

Optional

- Industria 4.0
- 2 carros extraíbles
- Sistema de refrigeración por aire

CARACTERÍSTICAS

- Robusta estructura de acero mecanizada mediante centro de mecanizado CNC
- Unidad hidráulica

Motor
 Bomba de alta presión para mantener la presión de trabajo
 Bomba de baja presión para ascenso y descenso
 Electroválvula
 Presostato para la regulación automática de la presión

- PLC y panel de control con pantalla táctil
- Temporizador del ciclo de vulcanización
- Regulación de la apertura de placas durante el ciclo de desgasificación
- Desgasificación automática
- Programación del ciclo de desgasificación
- 2 termostatos PID para una temperatura uniforme
- Manómetro de presión de cierre de la placa
- Puerta de protección con final de carrera de seguridad: impide el acceso a la zona de trabajo de las placas

TECHNICAL DATA

' \$ 7 2 6 7 e & 1 , & 2 6

600 x 800 mm / 23,6 x 31,5 •

Heating plates surface

3 0 D F D V F D O H I D F W R U D V G H V S S H U W X F L D H H Q W U H O D V S O D F D V

350mm / 13,8 •

Opening between plates

200°C / 392°F - 250°C / 482°F

Adjustable temperature up to

7 H P S H U D W X U D U H J X O D E O H K) D X V W J P D G H F L H U U H

100 T

Clamping force

250 bar

Operating pressure

3 U H V L y Q G H I X Q F L R Q D P L H Q W R

POWER 3 2 7 (1 & , \$	9000W
VOLTAGE 7 (1 6 , Ì 1	400 V- THREE-PHASE 7 5 , È 6 , & \$
FREQUENCY) 5 (& 8 (1 & , \$	50 / 60 Hz
DIMENSIONS D , 0 (1 6 , 2 1 (6	1320 x 1100 x 1700mm / 52x 43,3x 66,9h •
WEIGHT PESO	2630 kg / 5798lbs
SPACE BETWEEN COLUMNS (6 3 \$ & , 2 (1 7 5 (& 2 / 8 0 1 \$ 6	350 mm / 13,8 •
NOISE OUTPUT 6 \$ / , ' \$ ' (5 8 , ' 2	65 dB(A)

CONIEX S.A.

3 R Q R Q R Q I H D G H & D G M U

C/ La Forja, naves 2-4

08184 Palau-Solità i Plegamans

Barcelona (Spain)

Tel. 00 34 93 864 84 89* Fax 00 34 93 864 91 32

conieux@conieux.com

www.conieux.com

CONIEX S.A. certificada por TÜV RHEINLAND
CONIEX S.A. certified by TÜV RHEINLAND